

Tamplar

Varianta 2

1 Care sunt inlocuitorii lemnului masiv. (2p)

2 Tipuri de manere. (2p)

3 Descrieti ferastraul panglica. (2p)

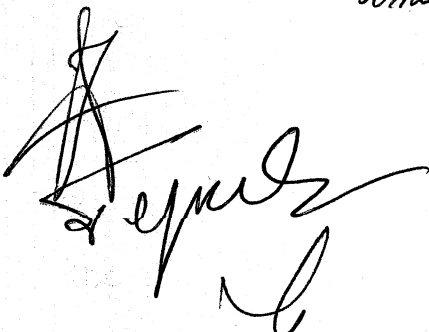
4 Ce obligatie are o persoana care observa un incendiu? (2p)

5 Care sunt principiile generale pe care le stabilieste legea 319/2006? (2p)

Gomesa Morais Norcia

Gomesa

3-03-2020

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to be 'L. Gomesa' or similar, written over the date.

Lemn masiv : cherestea de rășinoase, cherestea de fag, cherestea de stejar, cherestea din frasin, ulm, paltin, jugastru, arțar, carpen, cherestea de foioase moi (tei, plop, mesteacăn, salcie, anin).

Cheresteaua indicată mai sus se va întrebuința după locul ocupat în produs și natura acestuia.

Reperetele simple și cele complexe interioare și exterioare vizibile folosesc cheresteaua de rășinoase, cherestea de fag aburit, cherestea de frasin, ulm, paltin, jugastru, arțar, carpen sau cherestea de foioase moi, conform indicațiilor din standardele, normele interne sau documentațiile fiecărui produs finit din lemn.

Reperetele simple și cele complexe ascunse la vedere folosesc cheresteaua de foioase și rășinoase.

Marginile vizibile vor avea înclieate borduri din specii armonizate exteriorului produsului sau uniformizate prin culoare.

Materialul lemnos semifabricat — panel, placaj, plăci din așchii de lemn, plăci din fibre de lemn — are cea mai mare utilizare.

Întrebuințarea acestor materiale se face după cum urmează :

- pentru plăci, uși, părți frontale, pereți laterali, pereți despărțitori se folosesc : panel, placaj (pe rame de rășinoase), plăci din fibre de lemn, plăci din așchii de lemn ;

- pentru funduri, tavane, spătare se folosesc : placaj, plăci din fibre de lemn, plăci din așchii de lemn ;

- pentru plăci prelungitoare se utilizează : panel, plăci celulare, placaj (pe rame de rășinoase), plăci din așchii de lemn, plăci din fibre de lemn ;

- pentru furniruire se va întrebuința furnirul indigen și furnirul exotic. Furnirul de față, aplicat pe părțile exterioare vizibile, va fi din aceeași specie ca părțile exterioare masive.

În realizarea unor produse finite avantajoase se va îmbina folosirea lemnului masiv cu semifabricate din lemn sau cu înlocuitori din diferite materiale.

Înlocuitorii lemnului masiv. Una din măsurile de bază pe plan național și mondial pentru menținerea unui echilibru între consumul de lemn și rezerve este utilizarea pe scară tot mai largă a înlocuitorilor de lemn masiv și furnire, în construcția produselor finite din lemn. Deoarece mobila ocupă locul principal în construcția produselor finite, s-a acordat o atenție deosebită alegerii acestor înlocuitori de așa natură încât să nu se diminueze calitățile constructive și funcționale.

Principalii înlocuitori ai lemnului masiv sînt *semifabricatele superioare din lemn* și anume plăcile din așchii de lemn, sau alte semifabricate înnobilate.

Semifabricatele superioare înnobilate din lemn sînt obținute din plăci din fibre, plăci din așchii sau placaj prin melaminare, emailare, imprimare sau prin acoperire cu folii din mase plastice, filme textile sau folii metalice.

Supliment nr 1, 2 p.

Pentru acționare se utilizează trăgători, mînere etc. Se întîlnesc următoarele tipuri de trăgători :

- trăgător sub formă de buton realizat din metal, aliaje, materiale plastice, lemn, diferite combinații etc. ;
- trăgător sub formă de mîner ;
- trăgător scoică, aplicat sau îngropat.

Dintre mînerele folosite amintim :

- mînere pentru uși ;
- mînere de acționare a dispozitivelor de închidere a ferestrelor (cremoanelor) ;
- mînere sub formă de L, avînd aspecte de pană, formă curbă etc. ;
- butoni de acționare, care pot fi simpli sau prevăzuți și cu cilindru de siguranță.

În afara accesoriilor principale, mai există numeroase accesorii care îndeplinesc diverse funcțiuni — de asamblare a mobilei, de orname — sau cu diferite funcționalități. Dintre cele mai importante amintim :

- armături extensibile pentru paturi, canapele, fotolii etc. ;
- bare pentru cravate ;
- bușe pentru chei ;
- butoni și cleme pentru fixat oglinzi ;
- butoni-suport pentru polițe ;
- papuci și pufere pentru picioarele de mobilă. Se mai folosesc cuie decorative, elemente de acoperire, rozete, suporturi pentru bare haine, suport pentru umerașe, plăcuțe de aerisire etc.

Numărul accesoriilor diverse este foarte mare, acestea, pe lîngă un anumit rol funcțional, în multe cazuri avînd și un rol estetic și decorativ.

1.5. Proces de fabricație și proces tehnologic la produsele finite din lemn

Totalitatea acțiunilor care se execută cu scopul ca materia primă sau semifabricatele, împreună cu materialele tehnologice să se transforme în produs finit, se numește *proces de producție*. Partea din procesul de producție care cuprinde totalitatea operațiilor de lucru care duc la schimbarea formei, a dimensiunilor, a însușirilor, a stării și a structurii atît a materiei prime cît și a materialelor tehnologice sau a prefabricatelor, se numește *proces tehnologic*.

Procesul tehnologic în industria produselor finite din lemn se compune dintr-o serie de grupe tehnologice sau procese de fabricație, a căror succesiune pentru realizarea unui anumit produs este, în general, aceeași.

3.3.5. Debitarea prin decupare a cherestelei

Pentru debitarea prin decupare a elementelor curbilinii și uncori pentru elemente drepte se întrebuintează *ferăstrăul-panglică*. Pentru această operație, piesa întâi se însemnează și apoi se execută tăierea.

În cazul când se dispune de dispozitive speciale, însemnarea nu mai este necesară, întrucât decuparea se execută după șabloane, iar pentru forme circulare se folosește *dispozitivul de centru*.

Experiența arată că este avantajos să se execute trasarea liniilor curbe, pe scânduri sau semifabricate (placaj, PFL, PAL), înainte de decupare, la fel ca la însemnarea elementelor drepte. De exemplu, decuparea picioarelor dinapoi a scaunelor prin însemnarea prealabilă direct pe scândură mărește randamentul cu 12%.

Ferăstrăul-panglică tip Fp. 8 (fig. 3.33) se folosește la operațiile de decupare a cherestelei și semifabricatelor din lemn precum și la unele operații de secționare sau retezare la lungimea reperelor mici. El are un grad de precizie de ordinea zecimilor de milimetru și este construit cu respectarea următoarelor toleranțe, în mm :

— planeitatea suprafeței mesei	0,2/1 000 ;
— perpendicularitatea pânzei pe planul mesei	0,5/500 ;
— centrarea radială a roților de antrenare	0,07 ;
— centrarea laterală a roților de antrenare	0,5.

Față de mașinile similare, fabricate în alte țări, ferăstrăul-panglică Fp. 8 prezintă o serie de îmbunătățiri și anume :

- este prevăzut cu un sistem de exhaustare a rumegușului ;
- este dotat cu un sistem de ungere a pânzei în timpul funcționării ;
- este închis complet ;
- este dotat cu un sistem automat de frânare a roților de acționare în cazul ruperii pânzei ;

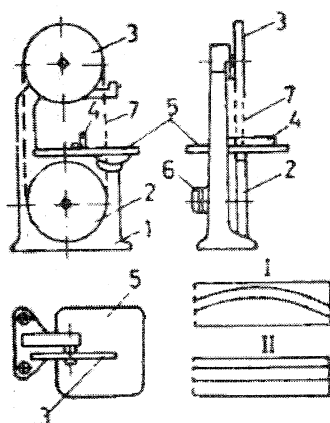


Fig. 3.33. Ferăstrău-panglică tip Fp. 8 :
1 — batiu ; 2 — volant inferior ; 3 — volant superior ; 4 — riglă de ghidare ; 5 — masă de lucru ; 6 — motor ; 7 — pânză tăietoare ; I — tăiere după centura pieselor curbe ; II — tăiere rectilinie (pe rigla de ghidare).

CONCURS PENTRU OCUPAREA POSTULUI DE TAMPLAR

BAREM CORECTARE

VARIANTA 2

Subiectul NR 4: 2 P.

4 art.6 alin 2 si art 7 alin 1, 2 Legea 307/2006 Persoana care observă un incendiu are obligația să anunțe prin orice mijloc serviciile de urgență, primarul sau poliția și să ia măsuri, după posibilitățile sale, pentru limitarea și stingerea incendiului.

În caz de incendiu, orice persoană trebuie să acorde ajutor, când și cât este rațional posibil, semenilor aflați în pericol sau în dificultate, din proprie inițiativă ori la solicitarea victimei, a reprezentanților autorităților administrației publice, precum și a personalului serviciilor de urgență.

În cazul incendiilor produse la păduri, plantații, culturi agricole, miriști, pășuni și fânețe, persoanele aflate în apropiere au obligația să intervină imediat cu mijloacele de care dispun, pentru limitarea și stingerea acestora.

Subiectul NR 5: 2 P.

5 Legea 319/2006 art.1 alin 2

Prezenta lege stabilește principii generale referitoare la prevenirea riscurilor profesionale, protecția sănătății și securitatea lucrătorilor, eliminarea factorilor de risc și accidentare, informarea, consultarea, participarea echilibrată potrivit legii, instruirea lucrătorilor și a reprezentanților lor, precum și direcțiile generale pentru implementarea acestor principii.